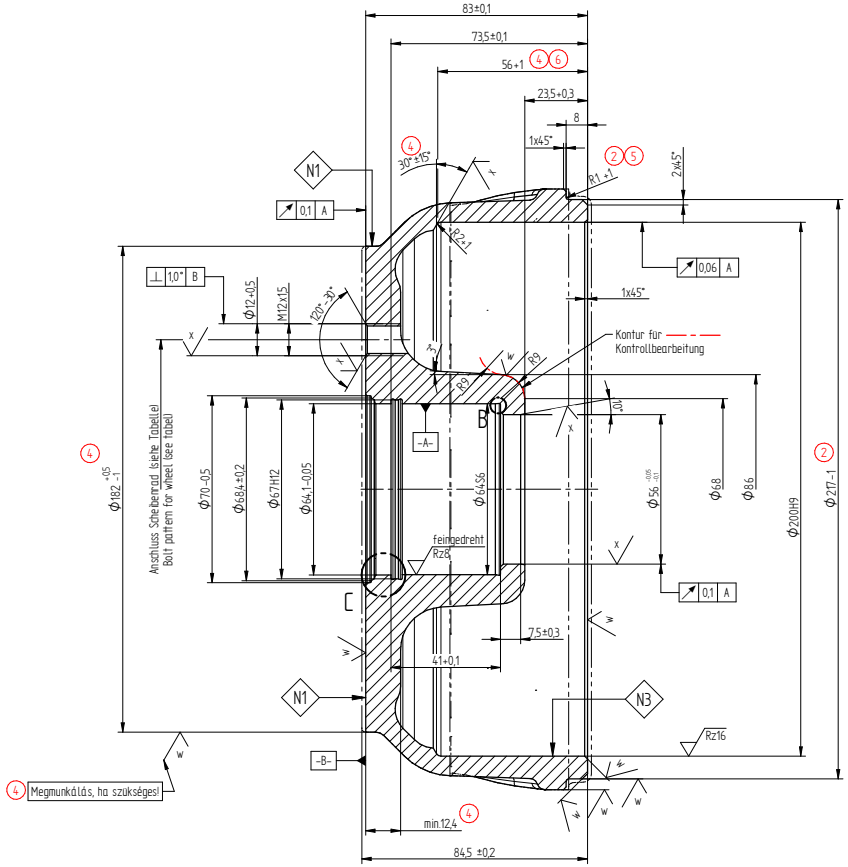
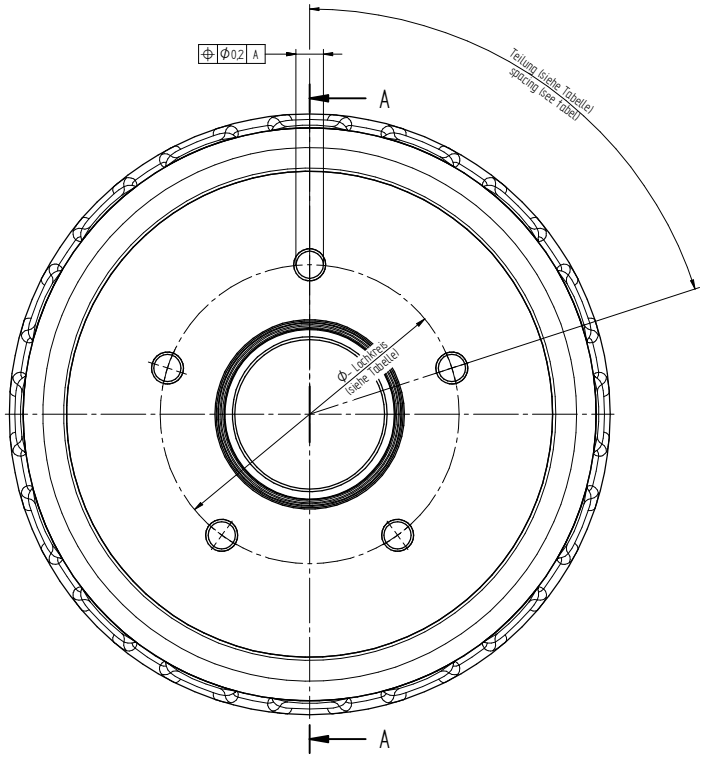
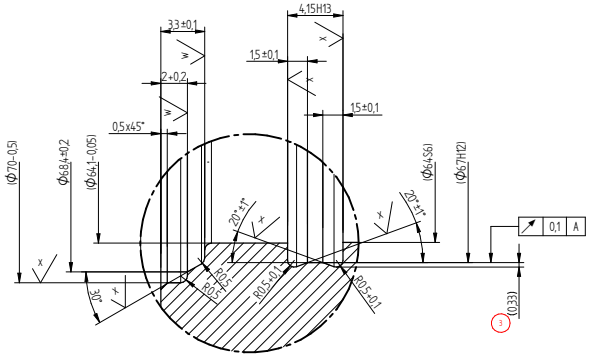
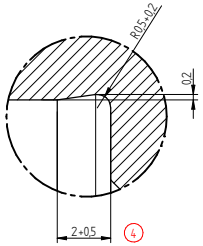


Schnitt A-A





EINZELHEIT C
5:1



EINZELHEIT B
10:1

Ausf. Anschluss	
"A"	Φ98x4
"B"	Φ100x4
"C"	Φ112x5
"D"	Φ114,3x5
"E"	Φ120x5
"F"	Φ130x4
"I"	Φ108x4
"K"	Φ139,7x4
"N"	Φ140x5
"R"	Φ139,7x5

(2) Knott 20600 változásjelentő követése.

(1) Knott 412851 rajz 20297 változásjelentő szerinti állapot lekövetése.
Az új fékbob öntvény (412420.001)használata, a forgácsolt fékdoboknál.

rab
Rz max. 63
Rz max. 25

N1 Anlage und Spannen zur Erstbearbeitung
Support for first machining process

Rohteilkontur
contour of casting

N2 "Oberflaechenbehandlung:
FINISH
1) nach der Bearbeitung gewaschen
nur gekennzeichnete Flaechen
grundiert RAL 9005 schwarz 18-25µm
WASHED AFTER MACHINING
ONLY MARKED SURFACES
BLACK PAINTED RAL 9005 BLACK 18-25µm

wahlweise / OPTIONALLY

2) KTL-Beschichtung RAL 9001 schwarz 18-25µm
-alle Flaechen, nicht jedoch die Innen-Durchmesser der Nabe
und nicht an der Bremsflaeche zulaessig!
KTL- COATING RAL 9001 BLACK 18-25µm
- ALL SURFACES, BUT NOT THE INNER DIAMETERS OF THE HUB
AND NOT ON THE BRAKE SURFACE ALLOWED

N3 Bremsflache konserviert mit CASTROL SAFECOAT DW 30 X
oder aehnlich
BRAKING SURFACE CONSERVATED WITH CASTROL SAFECOAT DW 30 X
OR SIMILAR

Passmaß	Abmaße
4,15 H13	+0,180 0,000
64 S6	-0,047 -0,066
67 H12	+0,300 0,000
200 H9	+0,115 0,000

6	16/291	2016.11.10.	Vas Dénes	
5	14/211	2014.06.23.	Vas Dénes	
4	14/062	2014.02.28.	Vas Dénes	
3	00000	2013.04.11.	Vas Dénes	
2	13/143	2013.04.04.	Vas Dénes	
1	13/118	2013.03.21.	Vas Dénes	
Index	Anrd. Nr.	Datum	Name	

CAD-Software: Solid-Edge
Wärmebehandlung HEAT TREATMENT: N2 N3
Aenderung "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung
Oberflaechenbehandlung FINISH
DIN ISO 13715
Gewicht WEIGHT: 6,313 kg
Werkstoff MATERIAL: GG 195-230
Zeichnungs-Nr. DRAWING NO.: 6A2267
Artikel-Nr. ART.NO.: siehe Tabelle
Benennung DESCRIPTION: Bremsnabe
Fekdob
F200x50
Rohteil-Nr. BLANK-No.: 412420 (3)
ISO-Methode: 7.00
Gezeichnet DRAWN: 2010.12.06 Vas
Geprueft CHECKED: 2010.12.06 Vas
Datum DATE
Name
Maßstab SCALE: 1:1
Blatt SHEET 1 von OF 1
Blattformat SHEET SIZE: A1

Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m
GENERAL TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m
Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K, Tolerierung DIN 7167
GEOMETRIC FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K, TOLERATING ACC. DIN 7167
Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprueft
THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED

Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34
ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY
ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34

KNOTT AUTOFLEX KFT.