

<b>KNOTT GmbH</b> D-83125 Eggstätt	
Aufbauform Typ:	Ausf.:
EG-Protokoll-Nr.:	
ECE-Protokoll-Nr.:	
mit Zugeinrichtung Typ:	KZV35 Ausf.:
zul. Gesamtmasse	bis 3500 kg
zul. Stützlast S	kg Dc/D 31 kN
Genehmigungsz.:	e1 / E1 55R-01 2881 Klasse:

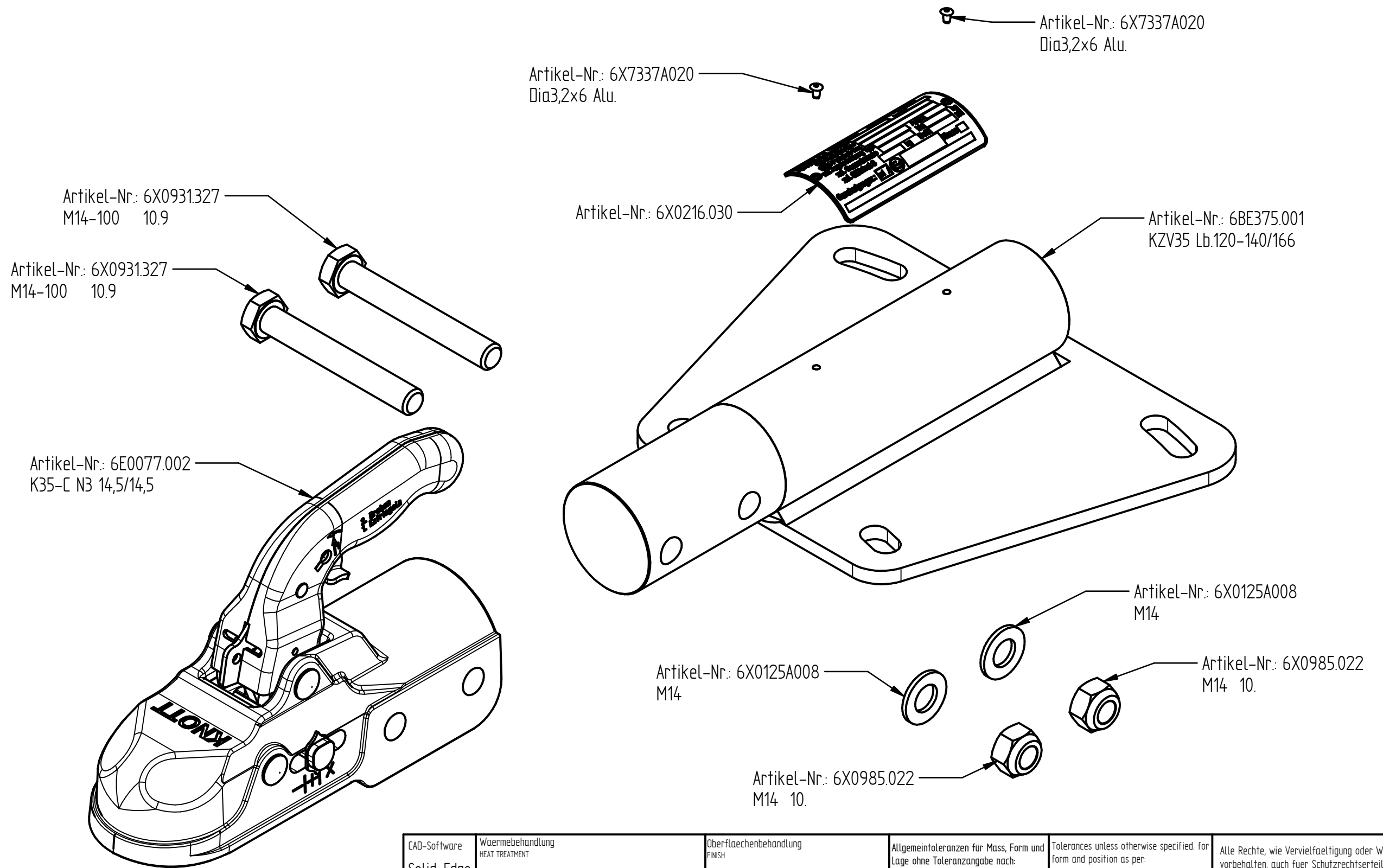
Artikel-Nr.: 6X0216.030

siehe Tabelle

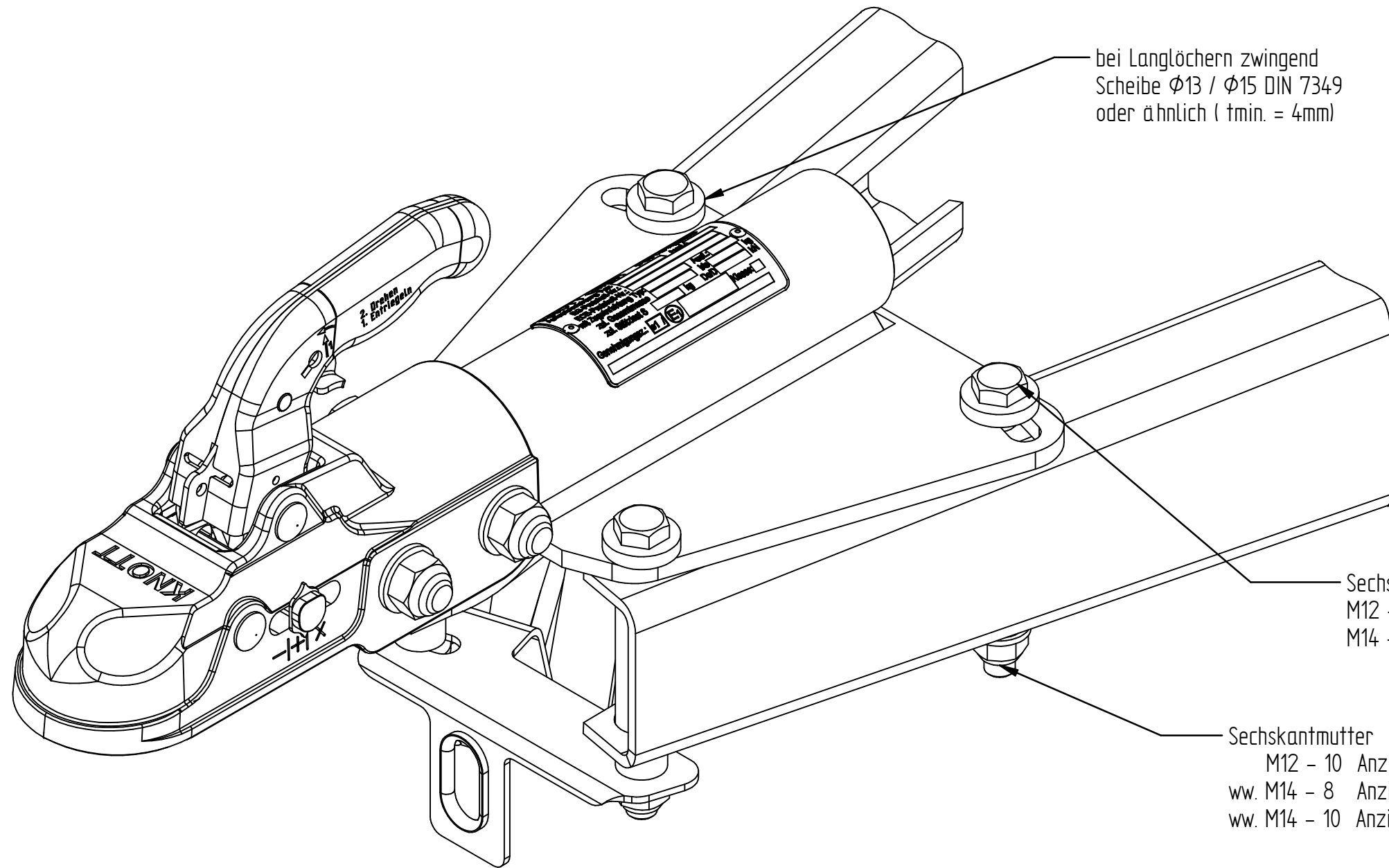
Zugkugelkupplungen/Zugöse siehe Zng. 201931  
Anziehdrehmomente siehe Zng. SK201178

6A2309.003	DIN40-Zugöse	350 kg
6A2309.002	AV35	350 kg
6A2309.001	K 35N3	150 kg
Artikelnummer	Zugkugelkupplung/Zugöse	Stützlast

CAD-Software Solid-Edge	Wärmebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflächenbehandlung FINISH	Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach:	Tolerances unless otherwise specified for form and position as per:	Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIF.NR. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND	DIN ISO 13715	bearb. Flächen therm. Schneiden Schweißkonstr. Schweißnaht-Qual.	ISO 2768 mK ISO 9013-342 ISO 13920 BF ISO 5817 D	machined surfaces thermal cut welded construction welding quality	WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
4 00000	2018.04.26.	Faragó János	Gezeichnet DRAWN	geprüft CHECKED	Werkstoff MATERIAL
3 18/008	2018.01.10.	Faragó János	Datum DATE	2018.01.09	2018.04.26
Index REF.	Aend. Nr. MODIF. No	Datum DATE	Name	Farago	Farago
1:2	Maßstab SCALE		KNOTT AUTOMATISCHES KOPF		Werkstoff MATERIAL
			Gewicht WEIGHT		13,348 kg
			ISO-Methode		
			Zchnng.Nr. DRAWING-No.		6A2309
			Artikel-Nr. ART.No.		6A2309.001
			Benennung/DESCRIPTION		KZV35 KZV35 Lb.120-140/166
			Blatt SHEET		1
			Von OF		3
			Blattformat SHEET SIZE		A2



CAD-Software Solid-Edge		Waermebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflaechenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach:		Tolerances unless otherwise specified, for form and position as per:		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34	
Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.No. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND				DIN ISO 13715		bearb. Flächen ISO 2768 mK therm. Schneiden ISO 9013-342 Schweißkonstr. ISO 13920 BF Schweißnaht-Qual. ISO 5817 D		machined surfaces ISO 2768 mK thermal cut ISO 9013-342 welded construction ISO 13920 BF welding quality ISO 5817 D		WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34. Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüeff THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED	
-	-	-	-	-	-	Gewicht WEIGHT 13,348 kg		Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL	
-	-	-	-	-	-	ISO-Methode		Gezeichnet DRAWN		Rohteil Nr. ROUGH-No.	
-	-	-	-	-	-	Datum DATE		Geprüft CHECKED		Zchnng.Nr. DRAWING-No.	
-	-	-	-	-	-	Name		2018.01.09		6A2309	
-	-	-	-	-	-	Name		2018.04.26		Artikel-Nr. ART.No.	
4	00000	2018.04.26.	Faragó János	Maßstab SCALE		Farago		Farago		6A2309.001	
3	18/008	2018.01.10.	Faragó János	1:2				Benennung/DESCRIPTION		Blatt SHEET	
Index REF.	Aend. Nr. MODIFIC. No	Datum DATE	Name					KZV35 KZV35 Lb.120-140/166		Von OF	
										2 3	
										Blattformat SHEET SIZE	
										A3	



bei Langlöchern zwingend  
Scheibe  $\phi 13 / \phi 15$  DIN 7349  
oder ähnlich (tmin. = 4mm)

Sechskantschraube DIN 931  
M12 - 10.9 (6x)  
M14 - 8.8 oder 10.9 (min. 4x)

Sechskantmutter  
M12 - 10 Anziehdrehmoment MA = 115 Nm  
ww. M14 - 8 Anziehdrehmoment MA = 125 Nm  
ww. M14 - 10 Anziehdrehmoment MA = 140 Nm

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach:		Tolerances unless otherwise specified, for form and position as per:		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.			
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.No. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND				DIN ISO 13715		$\begin{matrix} +0.3 \\ -0.3 \end{matrix}$		bearb. Flächen ISO 2768 mK therm. Schneiden ISO 9013-342 Schweißkonstr. ISO 13920 BF Schweißnaht-Qual. ISO 5817 D		machined surfaces ISO 2768 mK thermal cut ISO 9013-342 welded construction ISO 13920 BF welding quality ISO 5817 D		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüeft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED	
-	-	-	-	-	-	Gewicht WEIGHT 13,348 kg		Halbzeug SEMI-FINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL		Rohteil Nr. ROUGH-No.	
-	-	-	-	-	-	ISO-Methode		Gezeichnet DRAWN		Geprüeft CHECKED		Zchnng.Nr. DRAWING-No.	
-	-	-	-	-	-	Datum DATE		2018.01.09		2018.04.26		6A2309	
-	-	-	-	-	-	Name		Farago		Farago		Artikel-Nr. ART.No.	
-	-	-	-	-	-	Maßstab SCALE		1:2		KZV35		Blatt SHEET 3	
4	00000	2018.04.26.	Faragó János	Maßstab SCALE		1:2		KZV35		KZV35		Von OF 3	
3	18/008	2018.01.10.	Faragó János	Index REF.		Aend. Nr. MODIFIC. No		Datum DATE		Name		Blattformat SHEET SIZE	
												A3	

**KNOTT**  
AUTÓFLEX KFT.

KZV35  
KZV35  
Lb.120-140/166