



○ Masse fuer Kontrollvorrichtung
alle Schweissnaehte $\nabla 3$

⑦	25687.909	DIA 58+0,1	serienmaessige Oberflaechenbehandlung	25683.03
⑦	25687.905	DIA 49+0,1	serienmaessige Oberflaechenbehandlung	25683.02
⑦	25687.901	DIA 42+0,1	serienmaessige Oberflaechenbehandlung	25683.01
⑥	25687.15	DIA 58+0,1	kpl. KTL RAL 9005 schwarz 18-25µm	25683.03
⑥	25687.14	DIA 49+0,1	kpl. KTL RAL 9005 schwarz 18-25µm	25683.02
⑥	25687.13	DIA 42+0,1	kpl. KTL RAL 9005 schwarz 18-25µm	25683.01
	25687.12	DIA 58+0,1	DIN 50961-Fe/Zn 5C	25683.03
	25687.11		innen grundiert RAL 9005 schwarz max. 20µm	
	25687.10		kpl. grundiert RAL 9005 schwarz max. 20µm	
	25687.09		blank	
	25687.08		DIN 50961-Fe/Zn 5C	25683.02
	25687.07		innen grundiert RAL 9005 schwarz max. 20µm	
	25687.06		kpl. grundiert RAL 9005 schwarz max. 20µm	
	25687.05		blank	
	25687.04		DIN 50961-Fe/Zn 5C	25683.01
	25687.03		innen grundiert RAL 9005 schwarz max. 20µm	
	25687.02		kpl. grundiert RAL 9005 schwarz max. 20µm	
	25687.01		blank	
	Artikel-Nr.	Mass "A"	Oberflaechen-Behandlung	Artikel-Nr. Bremstraeger mit Schutzschild

ISO-Methode		Gezeichnet	Geprueft	Normgeprueft	Material
DATE	NAME	DATE	NAME	STAND. APP.	SUBSTIT.
14.03.1993	Johann Eder		Hf		
CAD - Zeichnung! keine manuelle Aend. zul.					25687 siehe Tabelle
KNOTT Bremsen Achsen KNOTT GMBH D 83125 Eggstael					Bremstraeger kpl. 200x50 Spr.B.