



neue Urzeichnung

CAD-Software Solid-Edge		Waermebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflaechenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUKTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND				DIN ISO 13715		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprueft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rohteil Nr. ROUGH-No.	
Gewicht WEIGHT		Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT		ISO-Methode 3		Gezeichnet DRAWN		Geprueft CHECKED	
Datum DATE		21.7.2008		Datum DATE		12.8.2008		Zchnng.Nr. DRAWING-No.	
Name		J. Steinhübl		Name		J. Steinhübl		98 1038 94	
Index. REF.		Aend. Nr. MODIFIC. No		Datum DATE		Name		Artikel-Nr. ART.No.	
1		1353SK		12/08/2008		J. Steinhübl		siehe Tabelle	
2		1366SK		25/08/2008		J. Steinhübl			
3		00000		21/11/2008		J. Steinhübl			
98 1038 94 02		98 0559 94 02		blank		Maßstab SCALE		1:1	
98 1038 94		98 0559 94		KTL beschichtet ww. galv. verzinkt		Logo KNOTT BRAKE AND TRAILER TECHNOLOGY		Benennung/DESCRIPTION	
Artikel-Nr.		Artikel-Nr.		Oberflächenbehandlung		Logo GROU P		Zugstange kpl. Piston rod compl. KF27-A1	
Zugstange geschw.		Zugstange geschw.				Logo GROU P		Blatt SHEET Von OF	
								Blattformat SHEET SIZE	
								A3	

①